



TABARAK C.N.C Ltd.

Jerusalem 9780053, Yatsiv 11 St,

P.O.Box: 47028

Tel: 02-5830815 * Fax: 02-5322723

גיתוך TIG הוא הרבה יותר פשוט עכשיו

INVERTIG.PRO digital



פשוט לרתך



”פשוט הכל במבט אחד,
והכל ביד ומוכן לפעולה.”

”פשוט התוכנית
המתאימה לכל הרתכים.”

”פשוט העוזר המנוסה
למצבים מיוחדים.”

זה לא יכול להיות פשוט יותר.

לריתוך טוב יותר, בטוח ויעיל יותר, אתה לא צריך רק ידע, אלא יחידה שיכולה לחשוב ויודעת מה המפעיל שלה עושה או רוצה לעשות. ה INVERTIG.PRO הדיגיטלי הוא החבר הכי טוב של הרתך ועובד יעיל במכשיר אחד. פשוט לתפעול. פשוט אמין.





מרתקים
ביצועים
100% סקירה

הדיגיטלי INVERTIG.PRO

פעולה מהפכנית-פשוטת דיגיטלית

ה INVERTIG.PRO הדיגיטלי משלב את מיטב הריתוך הטכנו לוגי עם נוחות משתמש מקסימלית. יחידת הליבה היא מודול ההפעלה הדיגיטלי, שמפסט מצבי ריתוך שהיו מורכבים בעבר ומציג אותם בפני המשתמש בצורה מובנת.

תפיסת ההפעלה המהפכנית בשילוב פונקציונליות ייחודית של REHM הופכת את הגישה ליחידת הכוח הפופולרית והמוכחת שלה Bi-Power-Inverter לפשוטה ביותר.

• צג גרפי מרכזי ברזולוציה גבוהה

הכל מוצג בתצוגה אחת באיכות גרפיקה מעולה. מוגן על ידי פלסטיק, פנל המגן מפגיעות, ועמיד יותר מצגים שגרתיים.

• ארבעה יישומים

כל ארבעת היישומים התוכנית הקלאסית, מנהל התוכנית, יישום סיוע והמערכת מספקים למשתמש הדרכה מקסימלית.

• R-Pilot רכיב ההפעלה המרכזי

יכול להיות מופעל עם יד אחת, אפילו בזמן לבישת כפפות. רכיב בקרת ההקרנה היחיד עם מגני צד מפלסטיק כדי להגן עליו מפני נזק מכאני.

• ארבע כפתורים לבחירה בין מספר רב של פעולות לניווט מהיר ופשוט בכל תחומי היישום.

• שני כפתורי "בחירה מהירה"

מאפשר לך לשמור שני מצבי ריתוך במהירות ופשטות. פשוט חבר והפעל.

דיגיטלי INVERTIG.PRO האבולוציה:

INVERTIG.PRO דיגיטלי DC 240 ו-AC/DC
INVERTIG.PRO דיגיטלי DC 280 ו-AC/DC
INVERTIG.PRO דיגיטלי DC 350 ו-AC/DC
INVERTIG.PRO דיגיטלי DC 450 ו-AC/DC

• תפעול בטוח ופשוט ביותר

התפעול של INVERTIG.PRO דיגיטלי מעלה ציפיות לרמות של המחר. קל להבנה, אינפורמטיבי ותומך. REHM טיפוס, ממומש בצורה מערכתית.

• מחזור עבודה מרבי משקל נמוך להפליא

ללא גבולות: 100% מחזור עבודה עם כל טווח הדגמים של INVERTIG.PRO הדיגיטלי.

• יעילות אנרגיה מקסימלית

REHM Bi-Power-Inverter ניהול אנרגיה חכם בשילוב עם רכיבים חדשניים. כמעט כל הכוח המסופק מוזן אל הקשת.

• iSYSTEM

ארכיטקטורת המעבד המקושר ל-CAN יחד עם מודולי הרחבה חכמים פותחים מגוון רחב של יישומים אפשריים



Classic Application



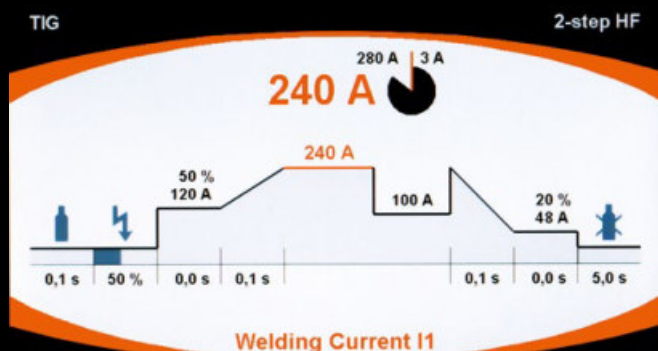
|| הכל במבט חטוף, הכל ביד.

עם ה- INVERTIG.PRO דיגיטלי החדש שלי אני יכול לראות את כל הפרמטרים של עבודת הריתוך שלי במבט חטוף, מוצג בצורה גרפית.

היתרון: אני מסוגל להתאים את עקומת הריתוך בפשטות ובמהירות לשינויים בדרישות, לשנות כל ערך בשנייה ולבחון הכל בהשוואה ישירה ודינמית.

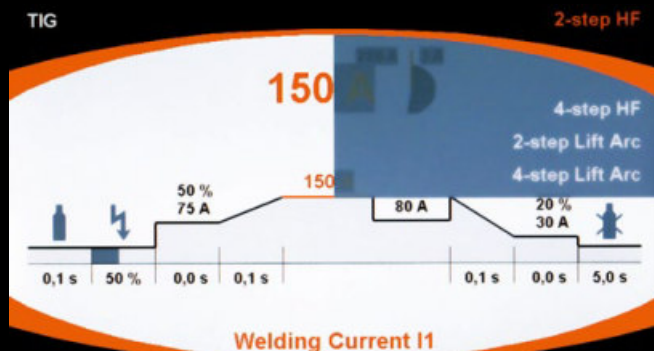
ככה אני לא אפספס שום דבר! REHM יודע מה רתכים רוצים. ||

INVERTIG.PRO digital



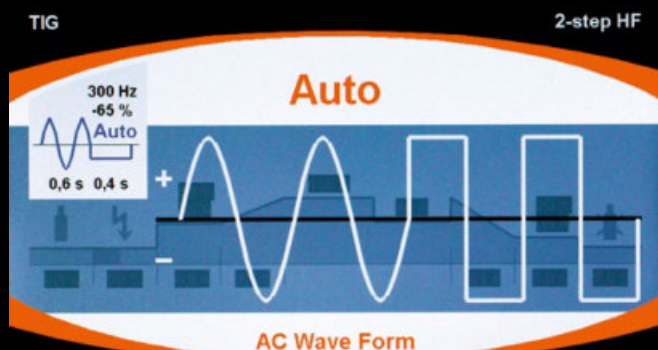
DC Negative

Pulsing Off



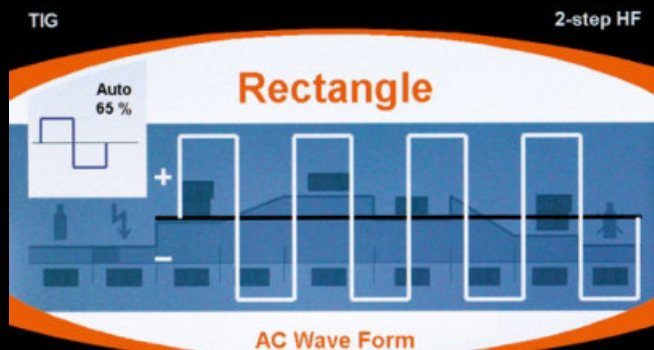
DC Negative

Pulsing Off



Dual Wave

Pulsing Off



AC

Standard Pulsing

יתרונות בשבילך:

- התצוגה הגרפית המסבירה את עצמה מבטיחה פעולה פשוטה ביותר
- תפעול נעים מבטיח הנדסת אנוש מוגברת
- הבנה טובה יותר של תהליכים מונעת טעויות ומגבירה את האיכות
- המשתמש יכול לזהות באופן מיידי הגדרות שגויות
- ניתן להבין את כל טווח הפעולות במבט חטוף

איך אתה מרוויח:

- הלקוחות שלך נהנים משביעות רצון מרבית בזכות העבודה האיכותית שלך
- שפר את המעמד שלך על ידי ביצוע עבודה בסטנדרט מצוין עבור הלקוחות שלך
- הגדל את התחרותיות שלך על ידי יעילות גבוהה יותר
- הפוך את העסק שלך מוכן לעתיד על ידי העסקת טכנולוגיה ברמה הגבוהה ביותר
- אתה מקדם את הפוטנציאל הכולל של העובדים שלך

משתמשים לומדים להפעיל את INVERTIG.PRO הדיגיטלי באופן מקצועי עד 80% מהר יותר בהשוואה למכשירי ריתוך קונבנציונליים.

יישום קלאסי - איכות בתצוגה אחת

קלאסי הוא היישום הנכון להגדיל באופן משמעותי את איכות תפר הריתוך ולהבטיח סטנדרט גבוה ועקבי של תכונות התפר. התצוגה הגרפית הדינמית מציגה לרתך לא רק את כל רצף הריתוך עם כל הפרמטרים של הריתוך בתצוגה אחת, אלא גם פרופורציונליות, מצבי הפעלה והליכי ריתוך. וכל זה בבהירות ומובנות שלא נראו עד כה.

אפקט REHM: כל השינויים שבוצעו מוצגים באופן מיידי וברור, וניתן לשינוי באופן מיידי. זה מבטיח למשתמש חיבור ישיר לעבודה אשר הוא מבצע.

Programme Manager Application

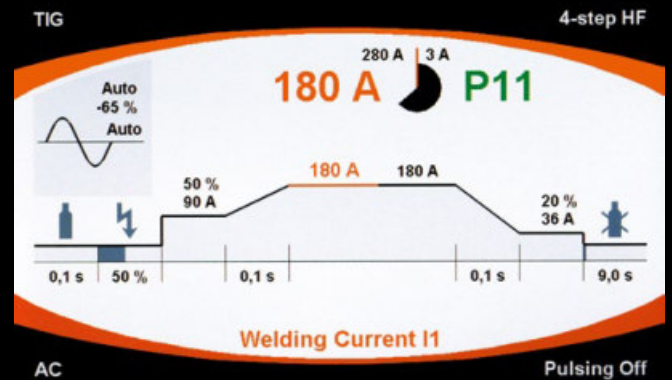
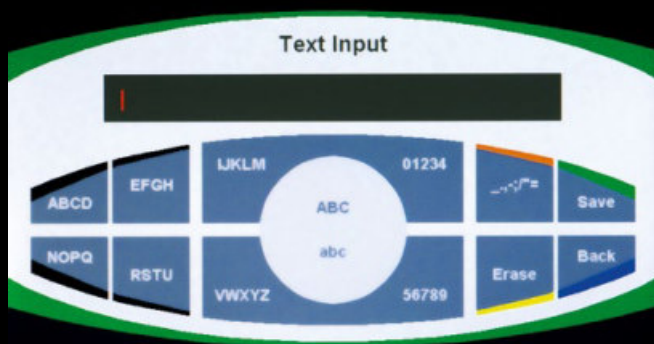
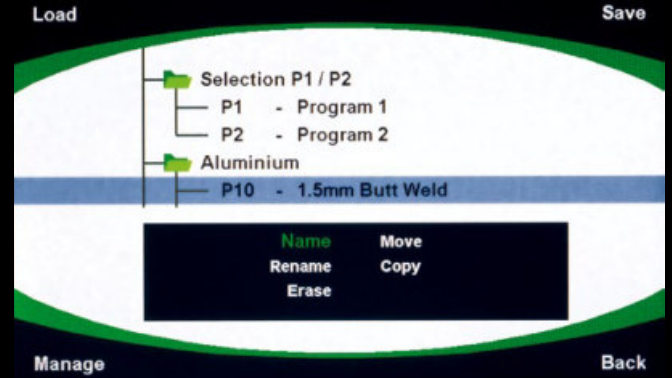


|| התוכנית הנכונה לכולם.

מובנית. הרתכים שלנו יכולים לבחור רק מבין עקומות הריתוך הדרושות להם לעבודה מסוימת. ואלה מתאימות בדיוק:

הן עבור העבודה והן עבור רתך - הודות לטווח סובלנות המתכווננת בנפרד. עם REHM הרווחיות מקבלת תכנות. ||

INVERTIG.PRO digital



יישום מנהל התוכניות - התמקדות ביעילות

מנהל התוכנית מפשט את תהליך העבודה עם תוכניות על ידי שימוש בתצוגה גרפית עם מבנה ברור. ניתן לשמור בקלות עקומות ריתוך בשימוש גבוה, המתבקשות על ידי עובד, לקוח, חומר, או פרמטרים אחרים. משמעות הדבר היא שעקומת הריתוך הנכונה עבור עבודה מסוימת תמיד מוכנה לשימוש. המבנים הברורים המשמשים בתכנות מראש של עבודת הריתוך גורמים לניהול פשוט ולעלייה ניכרת ביעילות מצד העובדים.

אפקט REHM: רמה גבוהה של קבלה בקרב המפעילים, כי הם כבר מכירים את תהליך ניהול הזיכרון מיישומי מחשב.

הגישה לתוכניות ריתוך שמורות מהירה כעת ב-80% מאשר במערכות זיכרון עבודה שהיו בשימוש עד כה.

יתרונות בשבילך:

- תצוגת טקסט מלא ברורה מאפשרת גישה מהירה לתוכניות
- המשתמש יכול לראות את תוכן התוכנית במבט חטוף
- מנהל התוכנית מאפשר להתאים ליכולות של הרתך
- יישום זה נהנה מקבלה מהירה ונרחבת בקרב משתמשים

איך אתה מרוויח:

- אתה יכול לסמוך על הדיוק הגבוה של רצפי עבודה חוזרים ונשנים בתהליכי ריתוך חוזרים
- יישום זה נהנה משיעור רצון מקסימלית הודות לעבודה שלך באיכות הגבוהה ביותר
- ליהנות מהפחתה ניכרת בעלויות על ידי הפחתת זמן לא פרודוקטיבי והגדרות שגויות

Assist Application



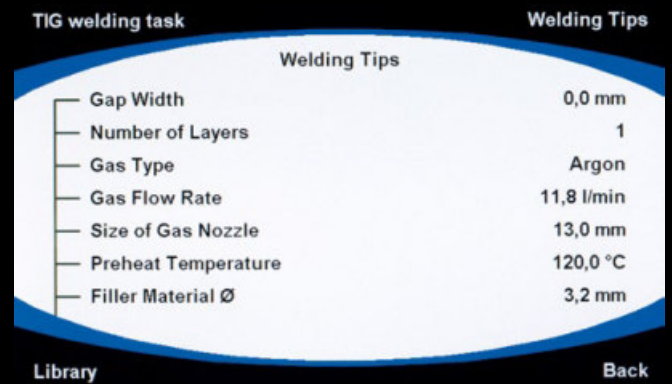
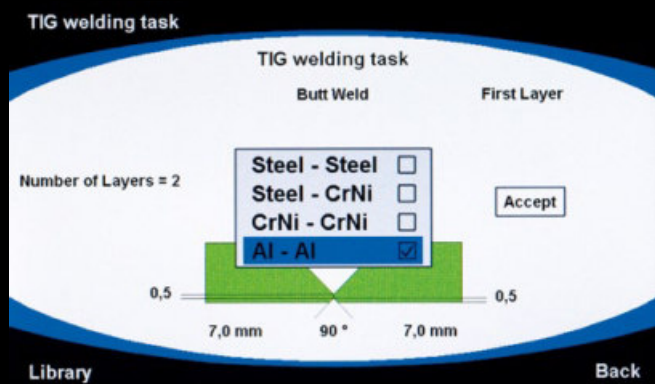
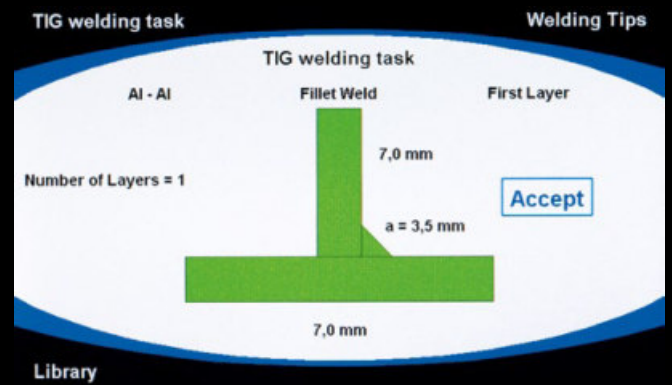
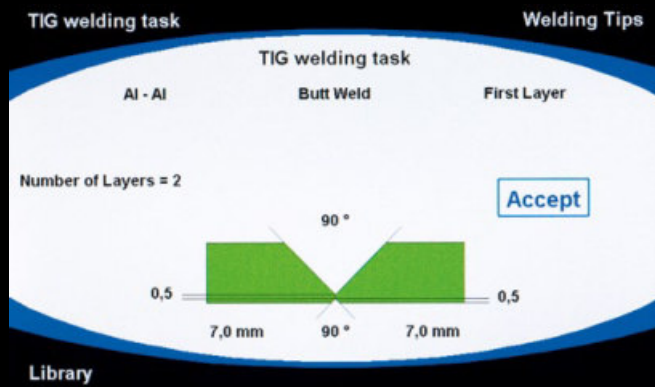
|| התוכנית הנכונה לכולם.

מובנית. הרתכים שלנו יכולים לבחור רק מבין עקומות הריתוך הדרושות להם לעבודה מסוימת.

ואלה מתאימות בדיוק:

הן עבור העבודה והן עבור רתך - הודות

לטווח סובלנות המתכווננת בנפרד. עם REHM הרווחיות מקבלת תכנות. ||



יישום סיוע -

מקצועיות בכל משימה

סיוע הוא יישום מקצועי - ולא רק עבור עובדים חדשים במקצוע. גם רתכים מנוסים נהנים בעת ריתוך עם שילובי חומרים נדירים או עוביים שונים הודות למאגר הידע המקיף ביותר ולתצוגה הגרפית הדינמית והמכוונת של עבודת הריתוך שלהם. המשתמש פשוט בוחר את שילוב החומרים שלו, סוג התפר ועובי החומר שלו, ומאגר הידע המומחה מחשב את ההגדרות הדרושות.

אפקט REHM: פעולה מקצועית פשוטה הודות להגדרת הפרמטרים של הריתוך המכוונים לעבודת הריתוך.

מצא פרמטרים לריתוך מקצועי ללא ריתוכי ניסיון - עד 60% מהר יותר.

יתרונות בשבילך:

- המשתמש יכול להקדיש את מלוא הריכוז שלו לעבודת הריתוך
- היישום מספק למשתמש תמיכה בטוחה לעבודות ריתוך משתנות
- פתרון אופטימלי מסופק עבור כל עבודה ריתוך
- זמני ההתאמה וההגדרה מופחתים במידה ניכרת
- מובטחת גמישות גבוהה ויכולת שחזור של 100%
- משתמשים מוזמנים למצוא דרכים חדשות ויעילות יותר לעשות את העבודה
- מידע נוסף זמין מטיפים לריתוך, ועד לתמיכה בהימנעות משגיאות
- ספרייה נרחבת מכילה ידע קומפקטי, זמין במקום

איך אתה מרוויח:

- השג שביעות רצון מרבית של הלקוחות שלך בזכות העבודה האיכותית שלך
- שפר את המעמד שלך על ידי ביצוע עבודה בסטנדרט מצוין עבור הלקוחות שלך
- הגדל את התחרותיות שלך על ידי יעילות גבוהה יותר
- הפוך את העסק שלך מוכן לעתיד על ידי שימוש בטכנולוגיה ברמה הגבוהה ביותר

Assist Application

TIG welding task Welding Tips

TIG Electrodes

Abbreviation	WP
Colour	Green
Oxide	
Advantage	good arc stability
Disadvantage	low current-carrying capacity Bad ignition properties
DIN EN ISO 6848	

Library Back

TIG welding task Welding Tips

	Filler Material		
	Base Material	AWS	Material Number
1:	Al99,5	1050	3.0255
Material 1			
	Al99,5	1050	3.0255
	AlMg3	5754	3.3535
	AlMg4,5Mn0,7	5083	3.3547

Library Back

TIG welding task Welding Tips

Gases

Name	W2
Composition	98%Ar, 2% H2
DIN EN ISO 14175	R1
Application	Manual welding Deep penetration High welding speed Concentrated arc

Library Back

TIG welding task Welding Tips

Welding Position

EN 287 / EN ISO 6947

Library Back

יישום סיוע - מקצועי בכל עבודה

טיפים לריתוך

אתה צריך מידע על עבודת הריתוך הנוכחית שלך?
טיפים ריתוך ייתן לך מידע מעשי נוסף.

ספריית הסיוע

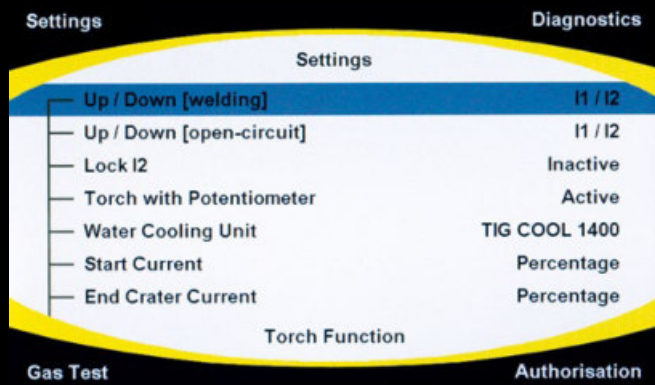
ידע טכני כללי בתחום הריתוך - זמין בכל עת ובכל
מקום. הספרייה היא מסד נתונים נרחב המכיל
מגוון רחב של מידע מומחה זמין במקום.

4 שלבים לריתוך

1. בחר חומר
2. הגדר סוג תפר
3. הגדר עובי חומר
4. רתך

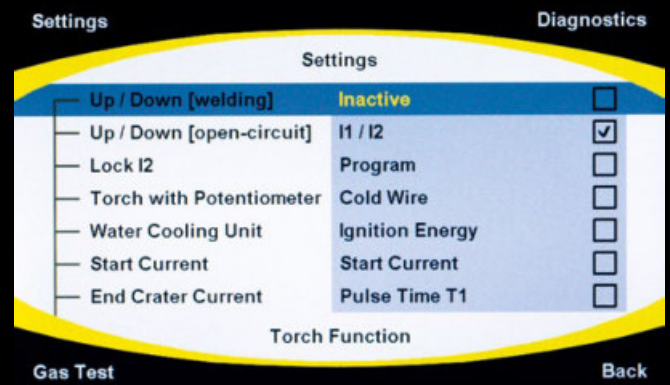
מידע נוסף על עבודת הריתוך הקבועה ניתן לקבל
ישירות מטיפים לריתוך במכשיר.

System Application



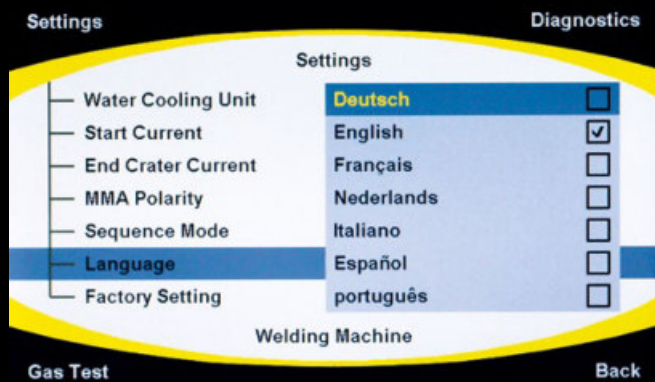
Gas Test

Authorisation



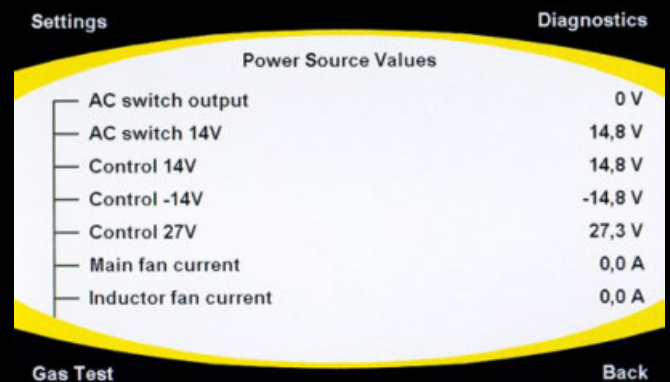
Gas Test

Back



Gas Test

Back



Gas Test

Back

יתרונות בשבילך:

מערכת היא היישום המאפשר לך לקבוע פעולות ותהליכים בנוחות רבה ובבהירות. זה מאפשר להתאים את המכשיר בצורה אופטימלית לדרישות של הרתך ושל החברה. סעיף אבחון מקיף מספק מידע בזמן אמת על תוכנה וחומרה.

אפקט REHM: התצוגה השקופה נותנת מבט על ברור המאפשר הגדרה בודדת ללא תיפעול מוגזם של המכשיר.

יישום מערכת - תצורה היא משחק ילדים

- היישום תומך ברמה גבוהה של גמישות
- הגדרת המכשיר היא משחק ילדים

איך אתה מרוויח:

- להניע את העובדים שלך עם טכנולוגיה חדשנית עמידה לשינויי העתיד
- ספק לעובדים שלך כלי אידיאלי המאפשר התאמה אישית

Safe and simple operation



משחק ילדים - צורת ההפעלה של REHM

- R-Pilot - פונקציונליות נרחבת מאוד קלה לתפעול השליטה התפעולית המרכזית של INVERTIG.PRO הדיגיטלי הינה משולבת R-Pilot
- **מבנה ברור** - יישומים מותאמים באופן אידיאלי-:
 - לקביעת הפרמטרים לריתוך:
 - שני היישומים קלאסי ו סיוע
 - לניהול תוכניות:
 - מנהל התוכנית יישום
 - להגדרת התצורה של המכשיר: מערכת יישום
- **נוחות מפעיל מקסימלית - גם כאשר לובש כפפות**
 - ארבעת כפתורי הבחירה מסודרים סביב ה R-Pilot מבטיחים ניווט מהיר ופשוט. התצוגה הגראפית הדינמית של כל ההגדרות פירושה INVERTIG.PRO דיגיטלי יכול לתת למשתמש איכות שלא נראתה עד כה.

• זיכרון התוכנית

זיכרון התוכנית המובנה בתוך INVERTIG.PRO דיגיטלי מאפשר לאחסן עד 1,000 תוכניות. תודה ל INVERTIG. פרו דיגיטלי תפיסת ההפעלה, ניהול זיכרון הוא עניין פשוט.

• כפתורי בחירה מהירה

בטיחות מוגברת, נוחות וחיסכון בזמן. עם כפתורי בחירה מהירה P1 ו P2 אתה יכול לשמור שתי הגדרות נוכחיות מעבודת ריתוך בקלות ובמהירות ולשחזר אותן בדיוק באותה קלות.

- 1- כפתורי בחירה מהירה
- 2- R-Pilot
- 3- בחירת כפתורים לפעולות מרובות
- 4- בחר יישום קלאסי
- 5- בחר יישום מנהל התוכנית
- 6- בחר יישום סיוע
- 7- בחר יישום מערכת
- 8- צג גרפיקה ברזולוציה גבוהה



• **היפרפולס® - TIG מייצר פולסים עד 15,000 הרץ**
בעת שימוש בפולסים בתדירות גבוהה, מושגת קשת מדויקת וממוקדת עם צפיפות ביצועים גבוהה. זה מבטיח חדירה בטוחה ואחידה בנוסף לאזור מופחת המושפע מהחום. לחץ הקשת המוגבר מאפשר גם מהירויות ריתוך מהירות יותר, המתאימות ליישום.

• ריתוך נקודתי

על ידי הגדרה מדויקת של זמן הריתוך ניתן לבצע הדבקה, למשל, עם זרמים חזקים משמעותית מאשר עם הפעלה ידנית. התוצאה היא פחות כתמים ועיוותים, שלא לדבר על הפחתה של עיבוד חוזר.

• ריתוך לסירוגין

ריתוך לסירוגין מורכב מריתוך נקודתי מוגדר עם הפסקות מוגדרות. התוצאה היא יתרונות ניכרים, במיוחד בבניית כלים ומסגרות ויישומים דומים אחרים. היישום של חומרי מילוי דק מאוד גם אפשרי. כניסת החום הלא רצויה לחומר הבסיס מצטמצמת.

• MMA

ניתן לייעל את הפרמטרים של התחלה חמה וכוח קשת בצורה אוטומטית על ידי בחירת סוג האלקטרודה. עם דגמי זרם AC, ניתן לקבוע מראש את הקוטביות, אם תרצה בכך.

• בקרת תדר אוטומטית REHM

בקרת התדרים האוטומטית REHM המוגנת בפטנט מתאימה אוטומטית את תדר הזרם AC לעוצמת הזרם. בעת שימוש בזרמי ריתוך נמוכים, קשת הזרם מתמקדת. זה מבטיח חדירה בטוחה לשורש, למשל בעת ריתוך יריעה דקה בריתוך תפר פילה. עם זרמים גבוהים יותר, המטען באלקטרודת טונגסטן מופחת. התוצאה היא חיים ארוכים יותר לאלקטרודת טונגסטן וכלכלה אופטימלית. בקרת התדרים האוטומטית מציעה יתרונות ניכרים, במיוחד בעת השימוש ב P1 iSYSTEM בשליטה רחוקה עם הרגל.

• התאמת גל AC-Matic ויצירת זרם

AC גמישות מוגברת ובטיחות מוגברת. REHM AC-Matic החדש מספק את צורת גל ה AC המתאימה באופן אוטומטי. בנוסף, בעת שימוש בזרם AC בריתוך ניתן להגדיר ידנית גם צורות גל סינוסואידיות, משולשות ומרובעות.

• כפול גל - ריתוך אלומיניום נעשה קל

גל כפול מפחית את חלק ה AC המיותר בקשת למינימום המוחלט. כניסת החום המופחתת פירושה שהשליטה בבריכת הריתוך משתפרת באופן ניכר. זה במיוחד במקרה של ריתוך מיקום, ובזמן ריתוך על הקצוות המשטח. גל כפול גם מפחית את מטען האלקטרודה.

Flexible performance from a single source



TIG-COOL CART 2000 iSYSTEM



TIG-COOL 2000 iSYSTEM

TIG-COOL 1400 •

- ביצועי קירור 1100 וואט ב 1.3 ליטר / דקה
- משאבה צנטריפוגלית
- העגלה אינה כוללת עגלת צילינדר, עיני מנוף וידית דחיפה
- מנעול קל REHM עבור מיקום מהיר ובטוח של
- הקובץ המצורף INVERTIG.PRO דיגיטלי
- TIG-COOL CART 2000 iSYSTEM
- TIG-COOL CART 1400
- Cart including TIG-COOL 2000 •

TIG-COOL 1400 או iSYSTEM

- גלגלים גדולים וחלקים עם שלדה חזקה
- עגלת צילינדר לבלון גז 50 ליטר
- עיני מנוף משולבות
- ידית מוט חזקה

עגלת TIG

- TIG-COOL CART הדומה לעגלה אין מכשיר קירור
- עם תא אחסון הניתן לנעילה

תכונות טכניות

TIG-COOL 2000 •

- ביצועי קירור 1500 וואט ב 1.3 ליטר / דקה
- תקשורת בין יחידת קירור המים לבין INVERTIG.PRO דיגיטלי (חבר & והפעל)
- משאבה צנטריפוגלית ובקר משאבה מתאים עם פונקציית המתנה
- ניטור טמפרטורה
- חיבור CAN-BUS
- חיישן זרימה

- המארז אינו כולל עגלת צילינדר, עיני מנוף וידית מוט
- מנעול קל REHM עבור מיקום מהיר ובטוח והידוק של
- INVERTIG.PRO דיגיטלי

TIG-COOL CART / TIG COOL	נתונים טכניים	
	TIG-COOL (CART) 1400	TIG-COOL (CART) 2000
מודל		
מתח חשמל (INVERTIG.PRO von דיגיטלי)	[V~] 2 x 400	2 x 400
צריכת חשמל	[A] 1,0	1,5
קיבולת קירור עם לפיד ריתוך R-TIG ב 25 מעלות צלסיוס / 1,3 ליטר / דקה	[kW] 1,1	1,5
זרימת נפח מקס.	[l/min] 2,3	2,3
קיבולת טנק	[l] 5,0	5,0
משקל ריק (ללא נוזל קירור)	[kg] 62	62
מידות TIG-COOL CART [mm]	L x W x H 1050 x 600 x 880	1050 x 600 x 880
מידות TIG-COOL [mm]	L x W x H 620 x 480 x 525	620 x 480 x 525
TIG-COOL CART מספר מאמר	7532005	7532000
TIG-COOL	7532015	7532010



הגדרות פרמיום R-TIG-torch iSYSTEM 8 m)

(ווסת לחץ, כבל אדמה 4 מ')

- R-TIG 200/35 Art.-Nr. 1485200
 - R-TIG 200/50 Art.-Nr. 1485205
 - R-TIG 260W/35 Art.-Nr. 1485210
 - R-TIG 260W/50 Art.-Nr. 1485215
 - R-TIG 450W/70 Art.-Nr. 1485220
 - R-TIG 450 WSC/95 Art.-Nr. 1485225
- מגוון רחב של אביזרי ריתוך ניתן למצוא בקטלוג REHM.

אפשרויות ואביזרים

מגוון האביזרים הרחב שלנו מציע גמישות מלאה עבור המערכת שלך:

- עגלה עם יחידת קירור מים ומנשא צילינדר iSYSTEM ו TIG-COOL CART 2000 TIG-COOL CART 1400
- יחידת קירור מים על גלילים TIG-COOL 2000 TIG -COOL 1400 ו iSYSTEM TIG-CART
- עגלה עם תא אחסון TIG-CART
- R-TIG לפיד ריתוך למעלה / למטה iSYSTEM
- שלט רחוק רגל P1 iSYSTEM
- ממשק אוטומציה
- מתאם לחיבור מסנן אוויר עבור TIG COOL (CART)

TECHNICAL DATA INVERTIG.PRO digital

מודל		INVERTIG.PRO 240 DC digital 240 AC/DC digital	INVERTIG.PRO 280 DC digital 280 AC/DC digital	INVERTIG.PRO 350 DC digital 350 AC/DC digital	INVERTIG.PRO 450 DC digital 450 AC/DC digital
TIG ריתוך זרם ב 100% (ED) Electrode	[A]	240 240	280 260	350 350	450 360
TIG מחזור עבודה (ED) ב I מקסימום Electrode (10 דקות / 40 מעלות צלסיוס)	[%]	100 100	100 60	100 100	100 60
מתח חשמל	[V]	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
נתיך	[A]	16	16	32	32
קירור מבער		Gas (Water)	Gas (Water)	Gas (Water)	Gas (Water)
משקל DC AC/DC	[kg]	25 27	25 27	30 31	30 31
מימדים L x W x H	[mm]	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460
מספר מאמר DC AC/DC		1422410 1422415	1422810 1422815	1423510 1423515	1424510 1424515

REHM - קובעים את הקצב בריתוך וחיתוך היום

פיתוח, בנייה וייצור-הכל תחת קורת גג אחת -
במפעל שלנו באוהינגן. הודות לארגון המרכזי הזה
ולמדיניות החשיבה קדימה שלנו ותגליות חדשות
ניתן לשלב במהירות את המפיצים בייצור שלנו.
המשאלות והדרישות של הלקוחות שלנו מהווים
את הבסיס לפיתוח מוצר חדשני. שפע של פטנטים
ופרסים מייצגים את הדיוק והאיכות של המוצרים
שלנו. קרבה אל הלקוח וכשירות הם העקרונות אשר
לוקחים עדיפות גבוהה ביותר בייעוץ שלנו, הדרכה
ושירות.

תוכנית הביצועים של REHM

• ציוד ריתוך REHM MIG / MAG

SYNERGIC.PRO² גז ומים מקורר ל 450 A

SYNERGIC.PRO² מים מקורר 500 A 600 A

MEGA.ARC תקנה חסרת שלב ל-450 A

PULS 200 PANTHER ריתוך פולסים יחידה עם 200 A

MEGAPULS ריתוך פולסים יחידות עד 500 A

• מכונות ריתוך REHM TIG

TIGER, חד פאזי, 170 ו 210 A

INVERTIG.PRO, תלת פאזי, 240 עד 450 A

• ציוד ריתוך קשת ידני של REHM

BOOSTER.PRO 170 ו 210, שלב אחד

BOOSTER.PRO 250 ו 320, שלושה שלב

• מערכות חיתוך בפלזמה של REHM

• אביזרי ריתוך וחומרים נוספים

• ריתוך מערכות הוצאת עשן

• ייעוץ ריתוך טכני

• תיקון לפיד

• שירות

REHM Service-Hotline: Tel.: +49 (0) 7161 30 07-72

Fax: +49 (0) 7161 30 07-60

REHM Online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostr. 2 · D-73066 Uhingen

Tel.: +49 (0) 7161 30 07-0

Fax: +49 (0) 7161 30 07-20

rehm@rehm-online.de

<http://www.rehm-online.de>

Please contact your local distributor:

TEAMDREI · 05/11 · Order no. 9902244